

Scheda tecnica

in riferimento alla norma italiana UNI EN 771-1. Prodotto in categoria I CE

Pth PLANA+ 50 - 0,06



Caratteristiche del blocco

Codice	53005611		
Stabilimento di produzione	HAIDING		
Tipologia di muro	tamponamento		
Spessore	cm	50	
Lunghezza	cm	25	
Altezza	cm	24,9	
Peso del blocco	kg	19,3	
Foratura	% <	55	
Densità media	Kg/mc	600	

Muratura e confezionamento

Muratura mc	pezzi	n.	32,0
	malta speciale PLAN (25Kg)	sacchi n.	0,50
	peso ⁽¹⁾	kg	635,1
Muratura mq	pezzi	n.	16,0
	malta speciale PLAN (25Kg)	sacchi n.	0,25
	peso ⁽¹⁾	kg	317,6
Pacco	pezzi	n.	36
	peso	kg	695
	pezzi per motrice	13t	648
	pezzi per autoreno	29t	1224

Caratteristiche meccaniche

Resistenza del blocco	base ⁽²⁾	$[f_{bm} / f_{bk}]$	N/mm ²	11 / 10
media e caratteristica	testa ⁽²⁾	$[f'_{bm} / f'_{bk}]$	N/mm ²	2 / 1,5
Resistenza	a compressione ⁽³⁾	$[f_k]$	N/mm ²	4,0
della muratura	a taglio ⁽³⁾	$[f_{vk}]$	N/mm ²	-

Caratteristiche termiche

Conducibilità termica (λ)	$\lambda_{10,dry}$ del blocco a secco ⁽⁴⁾	W/mK	0,064
	λ_{equ} del muro con malta speciale 1 mm ⁽⁴⁾	W/mK	0,064
Trasmittanza termica (U) della muratura	senza intonaco	W/m ² K	0,125
	con intonaco base calce ⁽⁵⁾	W/m ² K	0,124
	con intonaco termico est. ⁽⁵⁾	W/m ² K	0,122
	con intonaco termico est. e int. ⁽⁵⁾	W/m ² K	0,120
Capacità termica areica interno	⁽⁶⁾	KJ/m ² K	33,58
Trasmittanza termica periodica	⁽⁶⁾	W/m ² K	0,001
Sfasamento	⁽⁶⁾	ore	34,18
Attenuazione	⁽⁶⁾	-	0,005

Resistenza al fuoco

min⁽⁷⁾ EI 240

Potere fonoisolante

dB⁽⁸⁾ 51

TIPOLOGIA DI BLOCCO

Blocco rettificato ad incastro con fori riempiti di lana di roccia per la realizzazione di murature di tamponamento ad elevata prestazione termica

ACCESSORI E PEZZI SPECIALI



Ancoraggi per muratura - cod. 18009992



Maniglie afferra blocchi - cod. 30092530



MURFOR compact - cod. 18005405

tutta la documentazione compresi certificati e voci di capitolato è scaricabile al seguente link:

<https://www.wienerberger.it/porotherm-pla>

11/01/2019

1. Si considera lo spessore dei giunti orizzontali di malta di 1 mm; 2. Resistenza a compressione caratteristica dichiarata secondo le NTC 2018 e la UNI EN 771; 3. Valori di resistenza meccanica certificati in laboratorio; 4. Secondo la ÖN EN 1745 valore senza maggiorazione; 5. Valori termici calcolati con intonaco a base calce ($\lambda = 0,54$ W/mK) o termico ($\lambda = 0,09$ W/mK) spessore 15+15 mm; 6. Valori calcolati con intonaco a base calce spessore 20+20 mm; 7. In conformità alla circolare VVF 15/02/08 e DM 16/02/07 all.D; 8. Valore calcolato con la legge della massa (19,9 log (M)) compresi gli intonaci.

I dati inseriti nella presente scheda tecnica sono indicativi - Wienerberger si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica senza preavviso

Wienerberger SpA Unipersonale - Sede legale: 40027 Mordano (BO) fraz. Bubano, Via Ringhiera 1 - tel. 0542 56811, fax 0542 51143 - italia@wienerberger.com - www.wienerberger.it

Altri stabilimenti: Feltre - 32030 Villabruna di Feltre (BL) - Strada della Fornace 7 - tel. 0439 340411, fax 0439 42731; Gattinara - 13045 Gattinara (VC) - Via Rovasenda 79 - tel. 0163 831012, fax 0163 834086; Terni - 05100 Terni - Voc. Macchiagrossa 1/a - tel. 0744 241497, fax 0744 241517

POROTHERM PLANA+ - POSA IN OPERA



Le componenti del sistema



Realizzazione del massetto di partenza a livello

Le componenti del sistema sono: blocchi PLANA+, malta speciale (fornita assieme ai blocchi), mescolatore, rullo stendi malta, secchio, bacinella.

Prima della realizzazione del primo corso di blocchi deve essere realizzato un massettino di un paio di cm per che consenta la posa a livello dei blocchi. A piano terra si deve valutare l'utilizzo di una guaina tagliamuro e di un isolamento adeguato per il taglio termico



Posa dei blocchi del primo corso



Preparazione della malta speciale

Quando lo strato di malta ha fatto presa si inizia a predisporre il primo strato di blocchi. In alternativa si può evitare la realizzazione del massetto andando a livellare i blocchi del primo corso uno a uno. Si consiglia di aspettare che il massetto faccia presa prima di caricarlo con i blocchi per evitare eventuali cedimenti.

Si prepara la malta speciale aggiungendo alla malta premiscelata 10-11 litri di acqua.



Riempimento del rullo stendi malta con la malta speciale



Applicazione della malta con il rullo

La stesura della malta speciale può avvenire in due modi: con l'apposito rullo stendi malta oppure per immersione. Nel primo caso si versa la malta all'interno della vaschetta del rullo e si fa scorrere lo stesso sul corso di blocchi mantenendolo pulito dopo la lavorazione. Nel secondo caso si versa la malta in una bacinella bassa e larga e si "immergono" i blocchi in modo da bagnare la faccia inferiore degli stessi prima di posarli



Posa dei blocchi con le maniglie



Taglio con idonea sega ad acqua, a banco o motosega con lama per laterizio

La posa dei blocchi procede blocco dopo blocco con l'aiuto del filo per l'allineamento degli stessi e delle maniglie di presa. La malta fa presa dopo circa un'ora dalla posa e non è necessario bagnare i blocchi; si consiglia tuttavia di bagnarli d'estate o quando fa molto caldo, per evitare che la malta si "bruci" prima di fare presa. Si consiglia l'utilizzo dei pezzi speciali e di un'apposita sega per gli eventuali tagli da realizzare.



Predisposizione degli ancoraggi per il collegamento con i tramezzi interni



Realizzazione della tramezzatura con l'inserimento degli ancoraggi

Prima della realizzazione dei tramezzi interni è bene predisporre gli appositi ancoraggi piatti ogni 2/3 corsi in altezza. Gli ancoraggi vengono immersi nel corso di malta e garantiscono un vincolo meccanico contro il possibile ribaltamento dei tramezzi interni. Possono essere utilizzati indifferentemente sia per i blocchi PLAN che per quelli da montare con la malta tradizionale e sono consigliati anche per vincolare la muratura ai pilastri della struttura.