



PRODUTTORE

Q-railing Europe Holding GmbH

via Monte Pastello, 18-20 - 37057 SAN GIOVANNI LUPATOTO (VR)  
Italia

Tel. 045 8220042

<https://q-railing.com/it-it>

[sales.it@q-railing.com](mailto:sales.it@q-railing.com)

## LINEA

Parapetti in vetro con profilo per montaggio superiore.

## COD. ARTICOLO

EASY GLASS® SMART+ TOP

## DESCRIZIONE SINTETICA

Sistema per parapetti in vetro Q-railing EASY GLASS® SMART+ TOP costituito da profilo di alluminio spazzolato e anodizzato (25 micron) per montaggio superiore, completo di vetro stratificato dello spessore di 17,52 mm riallineato, regolato e fissato rapidamente con il sistema innovativo Q-DISC®.

## VOCE DI CAPITOLATO

Sistema per parapetti in vetro Q-railing EASY GLASS® SMART+ TOP costituito da profilo di alluminio spazzolato e anodizzato (25 micron) per montaggio superiore, completo di vetro stratificato dello spessore di 17,52 mm riallineato, regolato e fissato rapidamente con il sistema innovativo Q-DISC®. Esecuzione di parapetti di sicurezza in vetro EASY GLASS® SMART+ TOP adatti per il montaggio su differenti tipologie di strutture portanti (calcestruzzo, acciaio, legno) in ambienti prevalentemente residenziali con uso da leggero a medio, completi di profili in barre estruse in lega di alluminio EN AW-6063 T6 (tolleranze dimensionali certificate derivanti da processo di estrusione a caldo) con sezione reticolare alveolare di alleggerimento della sagoma interna a garanzia di un alto valore di resistenza meccanica ai carichi di sollecitazione, trattamento dei profili con anodizzazione anodica superficiale di finitura in argento naturale satinato spazzolato dello spessore di 25 micron, forature di fissaggio a interassi regolari posizionate sulla base dei profili, fori rettangolari prefabbricati inseriti nella parte inferiore delle barre di alluminio per permettere un adeguato e rapido drenaggio delle acque meteoriche, sistema di montaggio Q-DISC® per una rapida e precisa regolazione e installazione dei pannelli in vetro, vetri Q-GLASS stratificati, temperati e laminati di sicurezza con bordi levigati, arrotondati e lucidati dello spessore di 17,52 mm, fissaggio dei profili alla struttura portante tramite appositi tasselli meccanici o chimici, bulloni o viti in acciaio (INOX AISI 316 per applicazioni esterne), viterie speciali per legno o barre filettate (le sezioni dei tasselli e/o delle viterie cambiano a seconda delle tipologie dei profili, della prestazione e del tipo di materiale della superficie di appoggio dei profilati), guarnizioni interne e esterne ad incastro posizionate lungo il bordo del vetro.

Il prodotto deve rispettare le seguenti caratteristiche tecnico-prestazionali ed applicative peculiari > tipologia montaggio: superiore (sopra la struttura portante); dimensioni profilo: 118 (H) x 64 (L) mm; lunghezza barre: 2,5 - 5 m; luce utile interna: 38 mm; spessore base profilo: 23 mm; altezza complessiva parapetto: 100 cm (tra pavimento e sommità vetro); interasse/diametro fori prefabbricati profilo: 200/14 mm; materiale profili: alluminio spazzolato anodizzato (grezzo su richiesta); spessore anodizzazione: 25 micron; spessore vetro stratificato: 17,52 mm (21,52 mm su richiesta); max. carico lineare: > 2 kN/m; norme di riferimento: NTC 2018 per carichi di spinta, EN 1090 per certificazione CE, UNI 7697 per la scelta del vetro; UNI 11678 per le prove di collaudo.

Le lavorazioni devono attenersi scrupolosamente al progetto esecutivo e alle disposizioni tecniche del Direttore dei Lavori o della Committenza, conformandosi nella loro realizzazione, a tutte le

prescrizioni contenute contrattualmente nel capitolato d'appalto.

Sono esclusi dal prezzo il corrimano scanalato in acciaio AISI 316 satinato o lucidato a specchio (in alternativa in alluminio anodizzato), l'eventuale corrimano scanalato in legno (faggio o rovere) per ambienti interni, la protezione superiore del bordo in vetro con copertina in alluminio spazzolato anodizzato o in plastica trasparente, il profilo protettivo del vetro con sagoma a U in alluminio spazzolato anodizzato o in acciaio AISI 316, corrimano Q-lights scanalato illuminato a LED per una maggiore sicurezza e un aspetto più suggestivo, mentre s'intendono compresi la fornitura ed il trasporto dei materiali a piè d'opera, gli sfridi, l'esecuzione a regola d'arte, il sopralluogo preventivo per la valutazione delle condizioni dell'area oggetto dell'intervento, la pulizia della superficie sulla quale verrà posizionato e installato il parapetto in vetro, il controllo che il supporto di posa sia perfettamente coeso, aderente, solido, stabile, liscio, stagionato, asciutto, privo di contaminanti, sali dannosi, bitume, olio, crepe e/o malformazioni, libero da detriti ed asperità che ne compromettano la perfetta aderenza con lo stesso, la compatibilità dei tasselli prescelti con la tipologia della struttura portante, la verifica della corretta messa in bolla preventiva del supporto d'ancoraggio, il controllo in contraddittorio con le dimensioni teoriche delle dimensioni rilevate, la verifica della corrispondenza reale delle strutture costruite rispetto a quelle mostrate negli elaborati di progetto, la verifica delle strutture e del supporto edilizio necessario all'installazione del sistema di ancoraggio del parapetto in vetro come dichiarati dai disegni architettonici ed esecutivi dell'intero intervento, la verifica dello stato del cantiere prima dell'avvio dei lavori al fine che sia rispettato ogni particolare progettuale inclusa la predisposizione di eventuali misure correttive se si riscontrassero modifiche rilevanti, la verifica della consistenza e dell'agibilità delle opere provvisorie di cantiere secondo le prescrizioni della UNI 10942 (ad esempio verificare che i ponteggi esistenti coincidano con quanto concordato con l'impresa e che siano sgombri, percorribili in sicurezza, transitabili, ergonomici, ecc.), la preparazione dell'area di lavoro portando al piano di posa e vicino alla zona di posa tutti i componenti da montare (inclusi accessori e attrezzature necessarie), la verifica dei livelli ed i punti fissi confrontandoli con quelli presenti sui disegni, la definizione dell'esatta posizione dei fori dei tasselli ad espansione (o chimici) sull'ossatura portante, il tracciamento preventivo sulla struttura portante nel rispetto del progetto esecutivo, il posizionamento del profilo secondo il tracciamento precedentemente eseguito con il controllo che sia perfettamente aderente al supporto strutturale (può essere installato a filo esterno), l'esecuzione dei fori alle due estremità inserendo appositi perni per mantenere il profilo nella posizione corretta, la formazione degli altri fori secondo la dima fornita dal produttore, la pulizia accurata dei fori con rimozione di polvere e residui utilizzando apposita pompetta o getto d'aria compressa, il riempimento dei fori con resina chimica certificata per circa metà della loro profondità utilizzando apposita pistola con dosatore, l'inserimento degli ancoraggi in base alla tipologia della struttura portante e dell'ambiente applicativo interno in acciaio zincato o esterno in acciaio AISI 316 (per strutture in calcestruzzo: barre o tasselli chimici M12 con rondelle e bulloni, ancoraggio meccanico tramite barre Ø 12 o viti Ø 10 con rondelle e bulloni; per strutture in acciaio: bulloni M12 e rondelle; per strutture in legno: viti Ø 10), il fissaggio del profilo dopo l'avvenuta essiccazione della resina con gli ancoraggi prescelti secondo quanto stabilito dalla D.LL., il fissaggio delle giunzioni di testa dei profili tramite 3 perni cilindrici di connessione in acciaio inox AISI 316 della misura di 25x5 mm inseriti a pressione nelle apposite cave del profilo, l'eventuale posa di angoli esterni e interni speciali e di tappi terminali di chiusura, il collocamento dell'insero nel profilo, il posizionamento del pannello di vetro con guarnizione esterna ad incastro, l'installazione del sistema regolabile Q-DISC® posizionato tra il vetro e l'insero assicurandosi che scatti in posizione (consente di compensare eventuali irregolarità della superficie e di allineare con precisione i singoli pannelli di vetro del parapetto), l'innesto dell'utensile all'interno del Q-DISC® ruotandolo in senso orario per fissare la tamponatura in vetro, l'allineamento perfetto dei pannelli tramite rotazione antioraria del Q-DISC®, l'eventuale regolazione dell'angolo del pannello tramite rotazione dell'insero utilizzando l'apposito strumento in dotazione, il fissaggio finale del Q-DISC® con rotazione in senso orario tramite l'impiego di Q-tool e una chiave dinamometrica, l'aggiunta di guarnizione finale ad incastro posizionata lungo il lato interno del vetro, la pulitura finale del profilo in alluminio tramite l'applicazione di spray protettivo Q-Protector a garanzia della rimozione di polvere e protezione da

impronte digitali e umidità, la presentazione dei campioni richiesti dalla Direzione Lavori prima della fase esecutiva, la verifica da parte della D.LL. che gli interventi di posa siano eseguiti esclusivamente da personale specializzato ed autorizzato, tutti gli oneri connessi con l'installazione e la gestione fino all'ultimazione lavori, tutte le prestazioni e somministrazioni occorrenti fino al collaudo finale, i materiali accessori e di consumo, la minuteria e gli sfridi senza che questi vengano compensati a parte, gli oneri per le preventive prove di qualità di tutti i materiali forniti, la consegna degli elaborati esecutivi del fabbricante e del posatore (le liste di fabbricazione dei singoli componenti, i disegni di assemblaggio dei componenti, i disegni di posizionamento degli assemblaggi sulla facciata, le indicazioni dei posizionamenti dei fori eseguiti nella struttura portante, l'indicazione dei dati identificativi dei prodotti impiegati inclusi i componenti, utensili ed attrezzature utilizzati, la consegna degli schemi o indicazioni per sapere dove e come tali prodotti e componenti sono stati effettivamente posti in opera con annotazione degli adeguamenti specifici per quel cantiere e delle istruzioni in corso d'opera ricevute dalla Direzione Lavori, la verifica di resistenza della schermatura in vetro progettata e scelta con la D.LL. con il relativo sistema di ancoraggio, il progetto esecutivo contenente i disegni di dettaglio, il collaudo e consegna finale dell'opera, i costi assicurativi per l'intera durata dei lavori in oggetto, le opere provvisorie, la pulizia dell'area oggetto dell'intervento con l'asportazione di detriti e materiale di risulta, il trasporto delle macerie al piano di carico con lo sgombero e trasporto alle pubbliche discariche, i corrispettivi per diritti di discarica, nonché ogni altra prestazione accessoria occorrente per eseguire l'opera a regola d'arte.

