



PRODUTTORE
Boero Bartolomeo SpA
via Macaggi, 19 - 16121 GENOVA (GE) Italia

Tel. 010 55001
www.boero.it
sales.boero@boero.it

LINEA

Verniciatura con smalto satinato all'acqua per supporti interni ed esterni in legno, ferro, muro, alluminio e PVC.

COD. ARTICOLO

MAGNUM SATINATO - 7MA.124

DESCRIZIONE SINTETICA

Verniciatura con smalto satinato all'acqua Boero MAGNUM SATINATO cod. 7MA.124, APEO FREE, a base di polimeri acrilici in emulsione, per supporti interni ed esterni in legno, ferro, muro, alluminio e PVC, dichiarato idoneo per la verniciatura di ambienti con presenza di alimenti secondo la norma UNI 11021-2002 relativa alla metodologia HACCP.

VOCE DI CAPITOLATO

Verniciatura con smalto satinato all'acqua Boero MAGNUM SATINATO cod. 7MA.124, APEO FREE, a base di polimeri acrilici in emulsione, per supporti interni ed esterni in legno, ferro, muro, alluminio e PVC, dichiarato idoneo per la verniciatura di ambienti con presenza di alimenti secondo la norma UNI 11021-2002 relativa alla metodologia HACCP.

Fornitura e posa di finitura con smalto satinato all'acqua inodore MAGNUM SATINATO cod. 7MA.124, APEO FREE, rispondente ai requisiti ambientali minimi (CAM) secondo il D.M. 11 ottobre 2017, paragrafo 2.4.2.11 (pitture e vernici) contenuto nella Gazzetta Uff. nr. 259 del 06.11.2017, non ingiallente e stabile nel tempo con estrema costanza e durata di tinta, inalterabile punto di bianco e innovativa formula anti impronta, totalmente esente dal fenomeno del blocking, ad alta copertura ed ottima distensione, certificato IAQ (Indoor Air Quality) A+, composto da polimeri acrilici in emulsione, applicato con due mani a pennello, a rullo o a spruzzo su supporti interni ed esterni opportunamente preparati in ferro, legno, muro, alluminio e PVC, anche in ambienti con presenza di alimenti.

Il prodotto deve avere le seguenti caratteristiche tecnico-prestazionali ed applicative peculiari > aspetto finale: satinato; composizione: a base di polimeri acrilici in emulsione; peso specifico a 20 °C: $1,24 \pm 0,03$ kg/L (ISO 2811-1); viscosità Brookfield a 20 °C: 3.000 ± 500 cP (G4V20 ASTM D2196); brillantezza: 25 ± 3 unità a 60° (ISO 2813); contenuto V.O.C. - C.O.V.: 130 g/L di COV (valore limite UE - DIR 2004/42/CE: 130 g/L); colore: bianco, nero, sistema tintometrico COLORSTREAM; essiccazione (a 20 °C e 65% di U.R.) > fuori polvere: 20 min, secco al tatto: 1 h, per ricopertura: 6 h; temperatura ambiente: tra 5 °C e 30 °C con umidità relativa inferiore all'85%; tipi di supporto per interni ed esterni: legno, ferro e metalli ferrosi, leghe metalliche, alluminio, muro, PVC, lamiera zincata, etc., opportunamente preparati; valutazione impatto ambientale: dichiarazione ambientale di prodotto EPD® in accordo con ISO 14025 ed EN 15804, rientrante nelle etichettature di tipo III (ISO 14020); certificazione IAQ (Indoor Air Quality): A+; idoneo per la verniciatura di ambienti con presenza di alimenti secondo la norma UNI 11021-2002 relativa alla metodologia HACCP.

Le lavorazioni devono attenersi scrupolosamente al contenuto del progetto esecutivo e alle

disposizioni tecniche del Direttore dei Lavori o della Committenza, conformandosi nella realizzazione delle opere a tutte le prescrizioni inserite contrattualmente nel capitolato d'appalto. Sono esclusi dal prezzo l'applicazione del fondo PRIMERHP (ferro nuovo, leghe metalliche e PVC) o CASABELLA ACQUA/PRIMERHP (legno nuovo), la rimozione della ruggine in fase di distacco e della calamina mediante spazzolatura, carteggiatura o sabbiatura, la carteggiatura leggera con carta abrasiva fine (nella direzione della venatura per il legno) per spianare le eventuali cordonature con la rimozione dei residui di carteggiatura, l'eliminazione di vecchie pitture incoerenti mediante spazzolatura accurata, sabbiatura o decapaggio chimico, mentre sono compresi nel prezzo la fornitura dei materiali con il relativo trasporto degli stessi a piè d'opera, la verifica prima dell'applicazione che il supporto sia sano, asciutto, pulito e coerente (esente da tracce di calamina, ruggine non aderente, sporco, grasso, eventuali formazioni di sali, etc.), la pulizia accurata del supporto mediante rimozione con spazzola morbida di depositi superficiali di varia natura come pulviscolo e sporco, il controllo dell'adesione e della compatibilità del ciclo proposto specialmente nei casi di supporti già pitturati o critici come il PVC rigido, l'esecuzione a regola d'arte delle due mani di smalto di finitura con applicazione uniforme del prodotto evitando di lasciare parti scoperte o con spessori non sufficienti, la protezione di tutti gli elementi che non sono da verniciare, i ponteggi interni ed esterni fino ad un'altezza di 3,5 m, i campioni richiesti dalla direzione lavori, la stesura puntuale e corretta dello smalto su punti particolari come nicchie, sporgenze e punti difficilmente raggiungibili, il rispetto della marcatura CE per i prodotti da costruzione prevista dal Regolamento UE n. 305/2011 e successive modifiche, la verifica da parte della D.LL. che tutte le lavorazioni siano eseguite esclusivamente da personale specializzato ed autorizzato, la pulizia finale con l'asportazione di detriti e polvere, il trasporto delle macerie al piano di carico con lo sgombero e trasporto alle pubbliche discariche, i corrispettivi per diritti di discarica, nonché ogni altra prestazione accessoria occorrente per eseguire l'opera a regola d'arte.

